

GT CUT EDM 11

Произведено по технологии Hanval Inc. Seoul Korea.

Масляная СОЖ для электроэрозионной обработки.

GT CUT EDM 11 - специализированная смазочно-охлаждающая жидкость для электроэрозионной (электроискровой) обработки с превосходными охлаждающими и очищающими свойствами. В отличие от обычных эмульсионных СОЖ позволяет повысить точность обработки поверхности. Формула продукта разработана из низковязкого парафинового базового масла и присадок, улучшающих диэлектрические свойства и защищающих от окисления. Низковязкая жидкость без цвета и запаха.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличные рабочие характеристики – смазывающие, охлаждающие и моющие свойства благодаря низкой вязкости и низкому поверхностному напряжению.
- Очень слабый запах и бездымность при работе.
- Высокие антиокислительные свойства, обеспечивают продолжительный срок использования.
- Шламообразование - минимально, поэтому даже при малом разрядном искровом расстоянии максимально снижает опасность дугового разряда и предотвращает микроспаивание.
- Продленный срок службы инструмента и хорошее качество обрабатываемой поверхности.
- Защита от коррозионно-эрозионного разрушения.
- Высокая экологичность, безопасность для окружающей среды и персонала.

ПРИМЕНЕНИЕ

GT CUT EDM 11 применяется в электроэрозионных станках (EDM) как прецизионных и повышенной точности, так на станках общего назначения при проведении операций обработки сложноконтурных поверхностей и отверстий (электроэрозионная копировально-прошивочная), глубоких отверстий малого диаметра (электроэрозионная прошивочная), обработки сложноконтурных линейчатых поверхностей (электроэрозионная профильно-вырезная). Рекомендуется в копировально-прошивочных станках Makino, Mitsubishi, AGIE Charmille, ONA, Winbro Group, Sodick, Zimmer+Krein. Подходит для изготовления пресс-форм и штампов в инструментальном производстве. Возможно использование в качестве альтернативной масляной СОЖ в металлообработке и операциях шлифования.

	Чугун	Стали низко- и средне-углеродистые	Нержавеющая сталь	Алюминий	Медь и сплав	Твердые сплавы
электроэрозионная копировально-прошивочная	✔	✔	✔	✔	✔	✔
электроэрозионная прошивочная	✔	✔	✔	✔	✔	✔
электроэрозионная профильно-вырезная	✔	✔	✔	✔	✔	✔
шлифование	✔	✔	✔	✔	✔	✔
точение фрезерование резьбонарезка сверление	✔	✔	✔	✔	✔	✔



подходит очень хорошо



подходит хорошо



подходит в некоторых случаях



не подходит

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатели GT EDM 11	Метод	Норма
Внешний вид		прозрачная жидкость
Плотность при 20°C		0,760
Кинематическая вязкость при 40°C, сСт	ASTM D 445	2,2
Коррозия меди	ASTM D 048	отсутствует
Коррозия стали	ASTM D 937	отсутствует
Температура вспышки в закрытом тигле, °C	ASTM D 93	100
Дистилляция, °C	ASTM D 86	240-250
Содержание летучих компонентов при 230°C, %	ASTM D 86	<1
Содержание ароматических компонентов	УФ-Спектр	Отсутствие

Указанные значения показателей являются типичными для результатов, лежащих в пределах нормальных производственных допусков, но не являются частью спецификации. На производстве и при изготовлении возможны отклонения, которые не влияют на эксплуатационные характеристики. Содержащаяся здесь информация может быть изменена без уведомления.

УПАКОВКА

GT CUT EDM 11 поставляется в стальных бочках (200 литров) и канистрах (20 литров)

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ – **GT CUT EDM 11** СОЖ не оказывает отрицательного влияния на здоровье человека при правильном применении и соблюдении техники безопасности.